

# Bombas y estaciones de bombeo

<b>BOMBAS</b>	199
<b>BOMBAS</b>	199
<b>ESTACIONES DE BOMBEO</b>	203
<b>ESTACIÓN DE BOMBEO EN POLIÉSTER</b>	203
<b>ESTACIÓN DE BOMBEO EN POLIETILENO</b>	204

**Saltoki y Dicono**, con sus más de 30 años de experiencia en el mundo de las bombas, puede ofrecer a sus clientes cualquier tipo de solución con las mejores marcas del mercado.

Disponemos de un grupo de profesionales que le brindarán asesoramiento técnico para la elección de la instalación más adecuada en cada situación.

GRUNDFOS

WILO

ESPA

PSH

EBARA

calpeda

BLOCH

Techneau



## BOMBAS

## BOMBAS ESTÁNDAR MONOCELULARES MODELO NB Y NBG

## APLICACIONES

Las bombas son adecuadas para el trasiego de líquidos en:

- Plantas de calefacción de distritos
- Sistemas de calefacción para bloques de viviendas
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de baldeo
- Otros sistemas industriales

## CARACTERÍSTICAS

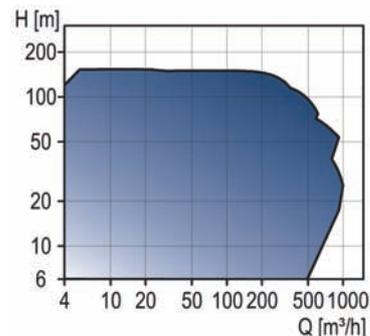
- Dimensiones según normas EN o ISO
- Diseño compacto
- Gama flexible de bombas
- Motor estándar
- Adecuado para todas las aplicaciones y rendimientos
- Cierre mecánico EN 12 756

## OPCIONAL

- Varios tipos de cierres según el líquido, la temperatura y la presión
- Impulsor en fundición o bronce

## DATOS TÉCNICOS

Caudal, Q: máx. 460 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 95 m  
 Temp. líquido: -25° C a +140° C  
 Presión sistema: máx. 16 bares



## BOMBAS ESTÁNDAR MONOCELULARES MODELO NK Y NKG

## APLICACIONES

Las bombas son adecuadas para el trasiego de líquidos en:

- Plantas de calefacción de distritos
- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de aire acondicionado
- Plantas de refrigeración
- Industria
- Sistemas contraincendios
- Ingeniería del medio ambiente

## CARACTERÍSTICAS

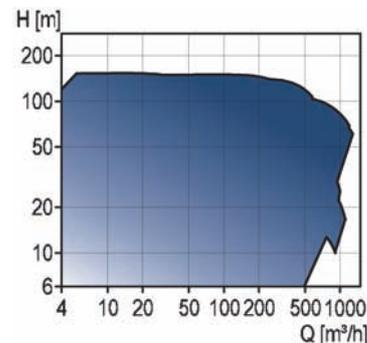
- Dimensiones estándar según normas EN o ISO.
- Amplia gama
- Diseño robusto
- Servicio pesado
- Gama flexible de motores

## OPCIONAL

- Varios tipos de cierres según el líquido, la temperatura y la presión
- Impulsor en fundición o bronce

## DATOS TÉCNICOS

Caudal, Q: máx. 2.000 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 150 m  
 Temp. líquido: -25° C a +140° C  
 Presión sistema: máx. 16 bares

GRUPOS COMPLETOS DE AUMENTO DE PRESIÓN  
MODELO HIDRO MPC/2000/1000 - HYDRO SOLO - HYDRO MULTI-E

## APLICACIONES

Hydro MPC/2000/1000 es adecuado para aumento de presión en:

- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de riego
- Sistemas de tratamiento de agua
- Sistemas contraincendios
- Plantas industriales

## CARACTERÍSTICAS

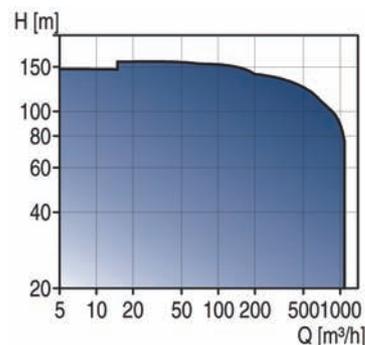
- Presión constante
- Instalación fácil
- Bajo consumo
- Amplia gama

## OPCIONAL

- Comunicación externa, Control 2000.

## DATOS TÉCNICOS

Caudal, Q: máx. 720 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 160 m  
 Temp. líquido: 0° C a +70° C  
 Presión sistema: máx. 16 bares



**BOMBAS SUMERGIBLES DE 4", 6", 8", 10" Y 12" MODELO SP A - SP - SP-G**

**APLICACIONES**

- Las bombas son adecuadas para:
- Suministro de aguas subterráneas para instalaciones de abastecimiento de agua
  - Riego en horticultura y agricultura
  - Descenso del agua subterránea
  - Aumento de presión
  - Aplicaciones industriales

**CARACTERÍSTICAS**

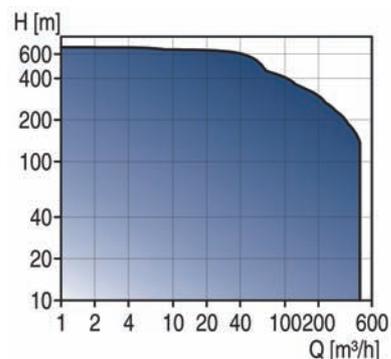
- Gran rendimiento
- Larga vida ya que todos los componentes son de acero inoxidable
- Protección de motor mediante MP 204

**OPCIONAL**

- Los datos pueden regularse y controlarse mediante MP 204/R100.

**DATOS TÉCNICOS**

- Caudal, Q: máx. 470 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 670 m  
 Temp. líquido: 0° C a +60° C  
 Profundidad instal: máx. 600 m



**GRUPOS DE PRESIÓN VERTICALES COMPACTOS MODELO HP CHV - HD CHV**

**APLICACIONES**

- Los grupos de presión son adecuados para aumento de presión en:
- Instalaciones pequeñas de abastecimiento de agua
  - Bloques pequeños de pisos
  - Hoteles
  - Supermercados
  - Plantas industriales
  - Hospitales
  - Colegios
  - Casas grandes

**CARACTERÍSTICAS**

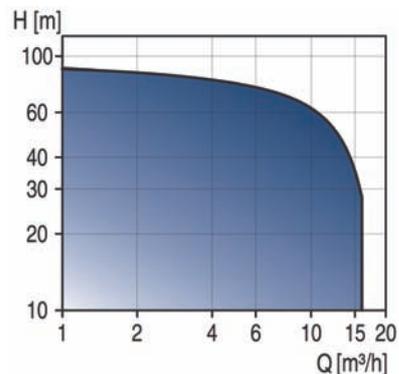
- Grupos de una o dos bombas
- Paneles de control fáciles de manejar
- Fiabilidad
- Gran rendimiento
- Mantenimiento fácil

**OPCIONAL**

- Protección contra sobrepresión
- Protección contra marcha en seco

**DATOS TÉCNICOS**

- Caudal, Q: máx. 16 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 93 m  
 Temp. líquido: 0° C a +40° C  
 Presión sistema: máx. 10 bares



**BOMBAS SUMERGIBLES DE DRENAJE Y EFLUENTES MODELO UNILIFT CC - KP - AP12 - AP35/50 - AP35B/50B**

**APLICACIONES**

- Las bombas son adecuadas para:
- Drenaje de sótanos inundados
  - Bombeo de aguas residuales de viviendas
  - Descenso del agua subterránea
  - Vaciado de piscinas y excavaciones
  - Achique de pozos de drenaje
  - Vaciado de tanques y depósitos

**CARACTERÍSTICAS**

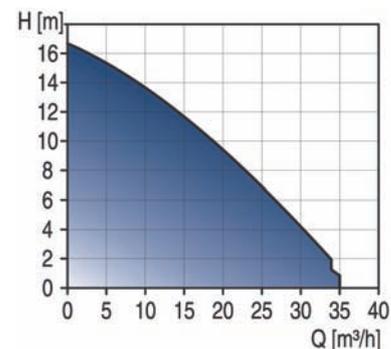
- Instalación fácil
- Libre de reparaciones y mantenimiento

**OPCIONAL**

- Unilift CC es adecuada para baja succión
- Unilift AP35/50 y AP35B/50B con impulsor vortex
- Unilift AP35B y AP50B lleva autoacoplamiento y descarga horizontal.

**DATOS TÉCNICOS**

- Caudal, Q: máx. 35 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 18 m  
 Temp. líquido: 0° C a +55° C  
 Diám. partículas: máx. 50 bares



## BOMBAS DE DRENAJE MODELO DW

## APLICACIONES

Las bombas son adecuadas para el trasiego de líquidos en:

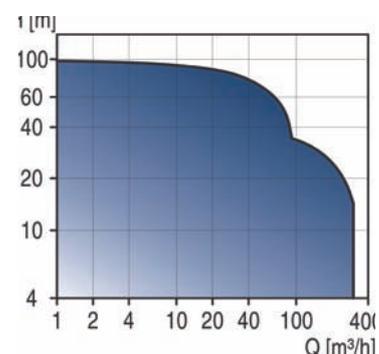
- Tuneles
- Minas
- Canteras
- Graveras
- Estanques de peces
- Edificaciones

## CARACTERÍSTICAS

- Trabajo en condiciones muy desfavorables gracias a materiales especialmente seleccionados
- Instalación fácil
- Mantenimiento fácil

## DATOS TÉCNICOS

Caudal, Q: máx. 300 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 100 m  
 Temp. líquido: 0° C a +40° C



## BOMBAS TRITURADORAS MODELO SEG

## APLICACIONES

Las bombas son adecuadas para el bombeo de aguas residuales con descargas de inodoro a través de tuberías de un diámetro mínimo de 40 mm.

## CARACTERÍSTICAS

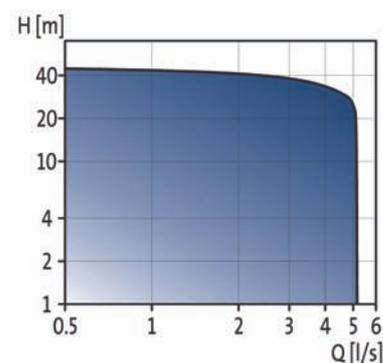
- Mantenimiento fácil
- Instalación en un soporte o con autoacoplamiento
- Funcionamiento continuo con la bomba totalmente sumergida
- Protección del motor integrada
- SmartTrim
- Sistema triturador mejorado
- Clavija de cable estanca

## OPCIONAL

- Amplia gama de accesorios
- Control o regulación de una o varias bombas

## DATOS TÉCNICOS

Caudal, Q: máx. 5 l/s  
 Altura, H: máx. 47 m  
 Temp. líquido: 0° C a +40° C



## ESTACIONES ELEVADORAS COMPLETAS

## APLICACIONES

Las estaciones elevadoras son adecuadas para su utilización en:

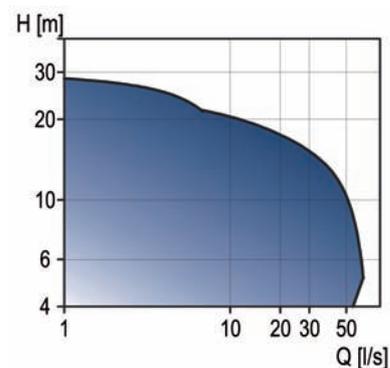
- Casas de una y varias viviendas
- Casas de campo y de verano
- Restaurantes
- Hoteles pequeños
- Sistemas para aguas residuales en zonas rurales
- Sistemas de filtraciones

## CARACTERÍSTICAS

- Listo para instalar
- Conexión de tubería flexible
- Clavija de conexión
- Sistema de acoplamiento clamp
- Impulsores monocanal y vortex
- Paso de sólidos hasta 100 mm
- Bajo riesgo de atasco
- Tiempo de parada mínimos
- Bajos costes de funcionamiento
- Refrigeración del motor sin líquido
- Cierre mecánico de cartucho único
- Diseño modular

## DATOS TÉCNICOS

Caudal, Q: máx. 60 l/s (216 m<sup>3</sup>/h)  
 recom. 31 l/s (110 m<sup>3</sup>/h)  
 Altura, H: máx. 29 m  
 Temp. líquido: 0° C a +40° C  
 Diám. de descarga: DN80 a DN100



**BOMBAS SUPERVORTEX - BOMBAS CON IMPULSOR MONO O MULTI CANAL BOMBAS S**

**APLICACIONES**

- Las bombas son adecuadas para:
- Traslado de aguas residuales
  - Traslado de agua bruta sin tratar
  - Bombeo de aguas con lodos
  - Bombeo de efluentes industriales

**DATOS TÉCNICOS**

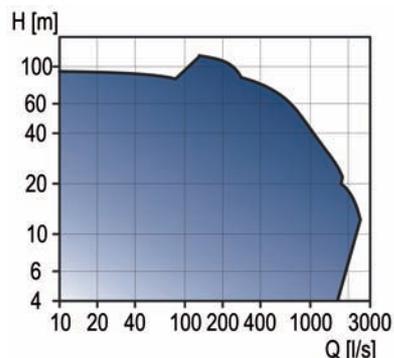
- Caudal, Q: máx. 2500 l/s  
 Altura, H: máx. 116 m  
 Temp. líquido: 0° C a +40° C  
 Diám. de descarga: DN80 a DN800  
 Diám. partículas: máx. ø145 mm

**CARACTERÍSTICAS**

- Amplia gama
- SmartTrim
- Funcionamiento con/sin camisa de refrigeración
- Instalación sumergida o en seco
- Varios tipos de impulsores
- Protección del motor integrada

**OPCIONAL**

- Sistemas de control y de protección
- Sistema de refrigeración externo
- Sistema externo para limpieza del cierre mecánico con agua
- Sensores para control de las condiciones de la bomba



**BOMBAS SUMERGIBLES EN ACERO INOXIDABLE MODELO SEN**

**APLICACIONES**

- Traslado de aguas residuales y aguas brutas sin tratar
- Bombeo de líquidos muy agresivos
- Industrias de pulpa y papel

**DATOS TÉCNICOS**

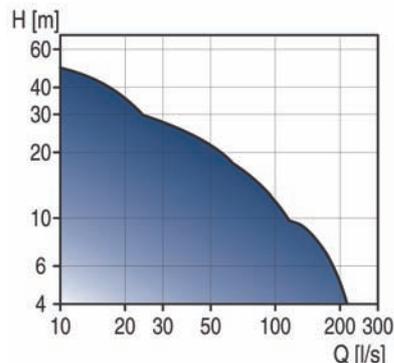
- Caudal, Q: máx. 215 l/s (774 m³/h)  
 Altura, H: máx. 50 m  
 Temp. líquido: 0° C a +40° C  
 Diám. de descarga: DN80 a DN 250

**CARACTERÍSTICAS**

- SmartTrim
- Funcionamiento con/sin camisa de refrigeración
- Instalación sumergida o en seco
- Varios tipos de impulsores
- Protección del motor integrada
- Varios tipos de acero inoxidable
- Líquidos con valor de pH entre 2 y 14

**OPCIONAL**

- Sistemas de control y de protección
- Sistema de refrigeración externo
- Sistema externo para limpieza del cierre mecánico con agua
- Sensores para el control de las condiciones de la bomba



**BOMBAS SUMERGIBLES PARA SERVICIO PESADO MODELO SE**

**APLICACIONES**

- Las bombas son adecuadas para las siguientes aplicaciones:
- Aguas residuales y fecales
  - Aguas de proceso
  - Aguas fecales brutas sin tratar

**DATOS TÉCNICOS**

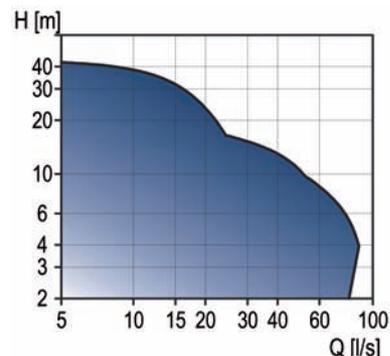
- Caudal, Q: máx. 88 l/s (315 m³/h)  
 Altura, H: máx. 45 m  
 Temp. líquido: 0° C a +40° C  
 Diám. de descarga: DN65 a DN150

**CARACTERÍSTICAS**

- Clavija de conexión
- Sistema único de abrazadera de ensamblaje
- Impulsores monocanal y vortex
- Paso de sólidos hasta 100 mm
- Tiempos de parada mínimos
- Bajos costes de funcionamiento
- Refrigeración del motor sin líquido
- Cierre mecánico de cartucho único

**OPCIONAL**

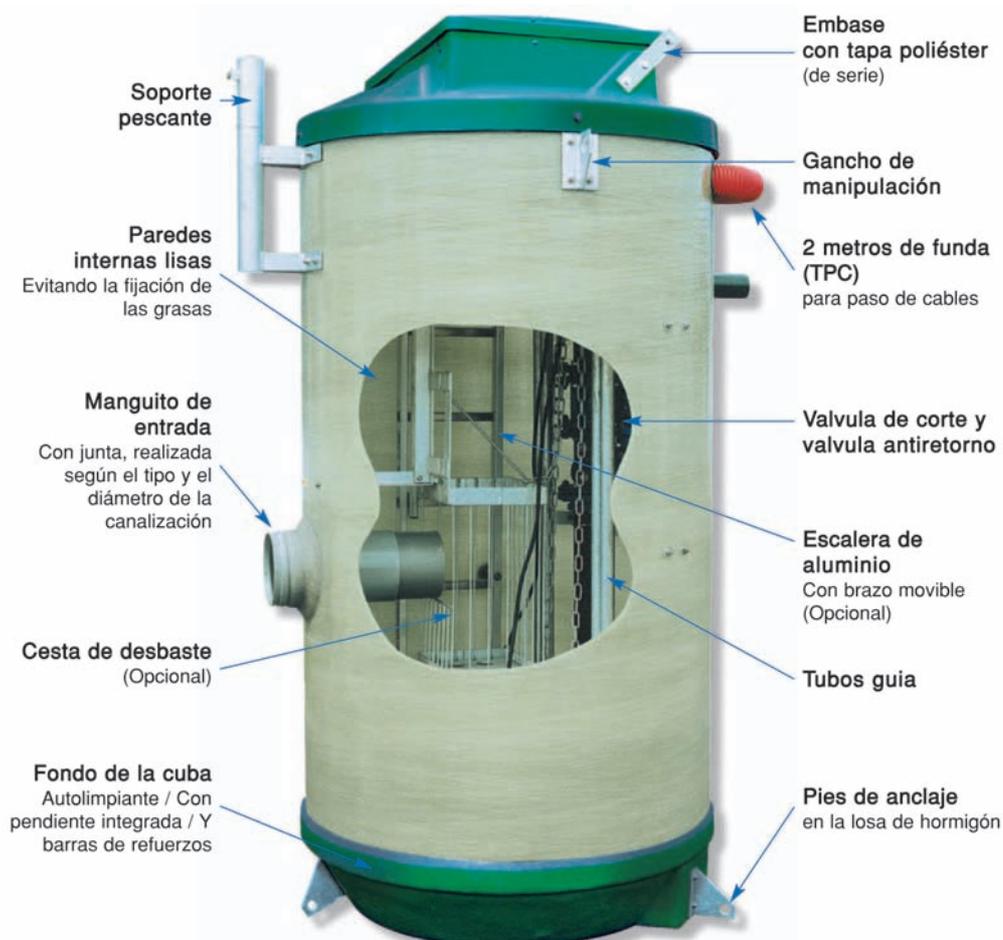
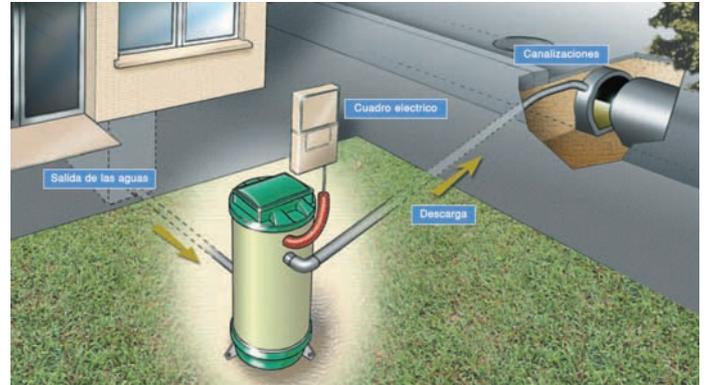
- Sistemas de control y de protección
- Control de funcionamiento del motor
- Sensores para el control de las condiciones de la bomba



## ESTACIÓN DE BOMBEO EN POLIÉSTER

### AGUAS PLUVIALES Y RESIDUALES

- La estación SRT está perfectamente adaptada al bombeo de las aguas de todas las colectividades:
  - Industrias
  - Ciudades
  - Urbanizaciones
  - Campings
  - Supermercados
- Caudal bombeado entre 5 y 300 m<sup>3</sup>/h.
- La gama: 8 diámetros de depósito :  
1 / 1,2 / 1,4 / 1,6 / 1,8 / 2 / 2,4 / 2,9 m.
- Altura de 1 a 8 m.
- Las estaciones de bombeo SRT se fabrican a medida para facilitarle la instalación.



NOTA: ESTOS ARTÍCULOS SON A MEDIDA

## ESTACIÓN DE BOMBEO EN POLIETILENO

### VIVIENDA INDIVIDUAL

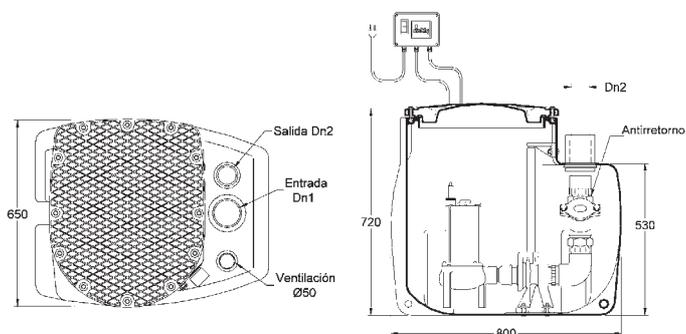
#### STAR 270 - INSTALACIÓN INTERIOR AÉREA

##### DISEÑO

- Cuba de polietileno, con anillos para anclaje
- Volumen: 270 litros, insensible a la corrosión
- Resiste a una presión de 0,5 bar
- Tapa de polietileno, cerrada con 12 tuercas
- Manguito de entrada PVC Ø100
- manguito de salida PVC presión PN16
- Manguito de ventilación DN50

##### EQUIPAMIENTO INTERIOR

- 1 bomba sumergible con rueda vortex
- Sistema de zócalo de anclaje y tubos guía (para facilitar el montaje/desmontaje de la bomba)
- Tubo de descarga PVC presión PN16
- Regulador de nivel en un compartimento separado de las grasas
- Válvula antirretorno de bola DN50
- Cuadro eléctrico a 230 voltios y conexión a tierra

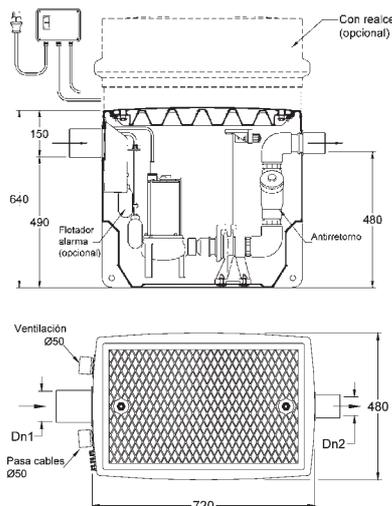


#### STAR 160 - INSTALACIÓN EXTERIOR

Nivel de agua de llegada poco profundo 150

##### DISEÑO

- Cuba de polietileno, con anillos para anclaje
- Volumen: 160 litros, insensible a la corrosión
- Tapa de polietileno antideslizante con cerraduras con llave para instalación enterrada en área verde sin paso de vehículos
- Manguito de entrada PVC Ø100
- Manguito de salida PVC presión PN16
- Manguito de ventilación DN50, paso cables DN50 y prensaestopas.



#### STAR 700 - INSTALACIÓN EXTERIOR

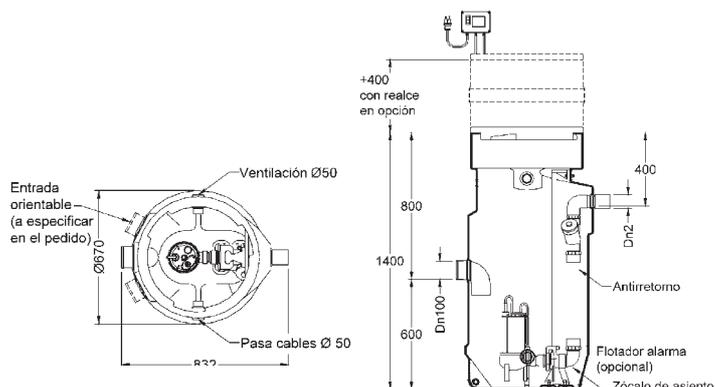
Nivel de agua de llegada profundo 800

##### DISEÑO

- Cuba de polietileno con pendiente integrada, autolimpiante y 3 anillos para anclaje
- Volumen: 400 L, insensible a la corrosión
- Tapa de polietileno, 1/3 revolución, cerrada por una tuerca
- Manguito de entrada PVC Ø100
- Manguito de salida PVC presión PN16
- Manguito de ventilación DN50, paso de cables DN50 y prensaestopas.

##### EQUIPAMIENTO INTERIOR

- 1 bomba sumergible con rueda vortex o 1 bomba trituradora
- Sistema de zócalo de anclaje con tubos guía (para facilitar el montaje/desmontaje de la bomba),
- Tubería de impulsión PVC presión PN16
- Regulador de nivel con 10 m de cable
- Válvula antirretorno de bola
- Cuadro eléctrico a 230 voltios y conexión a tierra.



PEQUEÑAS COLECTIVIDADES

STAR 400 - INSTALACIÓN EXTERIOR

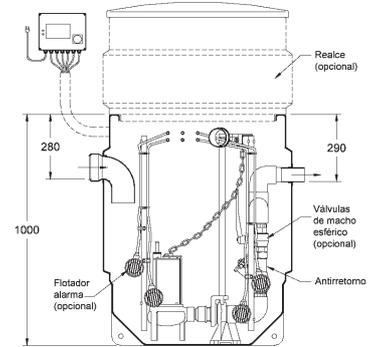
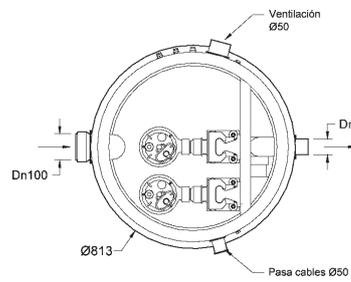
Nivel de agua de llegada poco profundo 280

DISEÑO

- Cuba de polietileno con anillos para anclaje
- Volumen: 400 L, insensible a la corrosión
- Tapa de polietileno antideslizante atornillada con junta de estanqueidad para instalación enterrada en zona verde sin paso de vehículos
- Manguito de entrada PVC Ø100
- manguito de salida PVC presión PN16
- Manguito de ventilación DN50, paso de cables DN50 y prensaestopas.

EQUIPAMIENTO INTERIOR

- 2 bombas sumergibles con rueda vortex
- 2 sistemas de zócalo de anclaje con tubos guía (para facilitar el montaje/desmontaje de la bomba),
- 2 canalizaciones de descarga PVC presión PN16
- 2 válvulas antirretorno de bola DN50
- 1 flotador alarma
- Cuadro de mando y de protección eléctrica DRCP



STAR 800 - INSTALACIÓN EXTERIOR

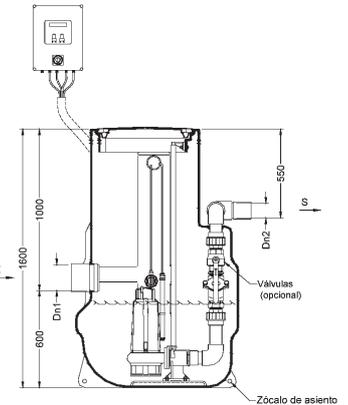
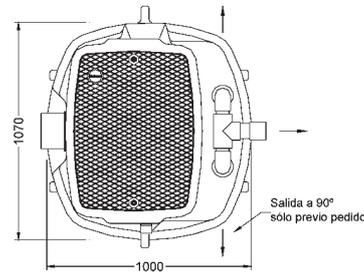
Nivel de agua de llegada profundo 700 y 1000

DISEÑO

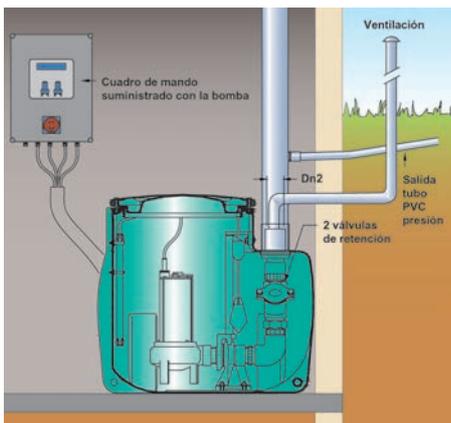
- Cuba de polietileno 2 alturas 1,30 y 1,60 m
- Insensible a la corrosión
- Tapa de polietileno antideslizante atornillada con junta de estanqueidad para instalación enterrada en área verde sin paso de vehículos
- Manguito de entrada PVC Ø160, manguito de salida PVC presión PN16
- Manguito de ventilación DN50, paso de cables DN90
- 4 zócalos de anclaje, 2 argollas de elevación.

EQUIPAMIENTO INTERIOR

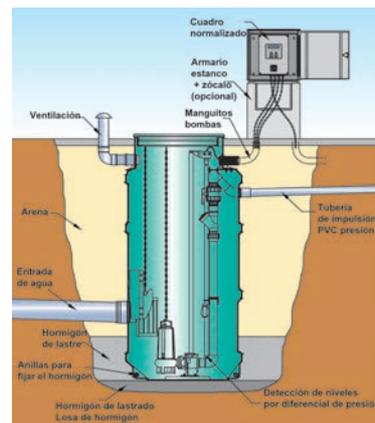
- 2 bombas con sistemas de zócalo de anclaje con tubos guía (para facilitar el montaje/desmontaje de la bomba)
- 2 tuberías de impulsión PVC presión PN16
- 2 válvulas antirretorno de bola DN50
- 1 flotador alarma
- Cuadro de mando y de protección eléctrica DRCP



IT INFORMACIÓN TÉCNICA



**STAR 270**  
Con ventilación. Instalación en sótano, interior. Sobre el suelo.



**Otros modelos STAR**  
Enterrada con ventilación y cuadro eléctrico exterior

STAR 1000 - INSTALACIÓN EXTERIOR

Nivel de agua de llegada muy profundo 1400 y 1900

**DISEÑO**

- Caba de polietileno alta densidad con refuerzos para un mejor resistencia mecánica
- Altura 2000 mm o 2500 mm Ø1180 mm
- Tapa de polietileno antideslizante atornillada para instalación enterrada en área verde sin paso de vehículos
- Reja anticaída para su seguridad
- Manguito de entrada PVC DN200
- Manguito de ventilación PVC DN100
- Manguito de salida PVC DN 53/63 o 63/75
- Anillos de anclaje y de elevación para una instalación más cómoda.

**EQUIPAMIENTO INTERIOR**

- 2 bombas sumergibles de fundición Tri 400V para más seguridad (4 modelos disponibles)
- 2 sistemas de zócalo de anclaje con tubos guía (para facilitar el montaje/desmontaje de la bomba)
- 2 tuberías de impulsión DN50
- 2 válvulas y 2 válvulas de bola antirretorno DN50
- 1 flotador alarma
- Cuadro de mando y de protección eléctrica DRCP

Altura 2,00 m

Altura 2,50 m

